

# CONTROLLER NABERTHERM

## Capacità funzionali dei controller standard

	B 150	B 170	C 250	C 40	P 320
<i>Numero di programmi</i>	1	1	9	9	9
<i>Segmenti per programma</i>	2	2	12	18	8
<i>Conta-kWh</i>	✓	✓	✓		✓
<i>Conta ore di esercizio</i>	✓	✓	✓		✓
<i>Funzioni extra</i>			2*	2	2
<i>Ritardo avviamento</i>	✓	✓	✓	✓	✓
<i>Orologio in tempo reale</i>				✓	✓
<i>Comando regolatore a zone</i>				✓	
<i>Interfaccia per software MV</i>	•	•	•	✓	•

\*Funzione extra nei forni a convezione

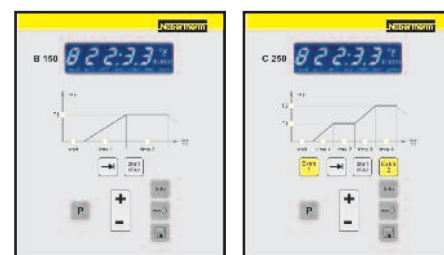
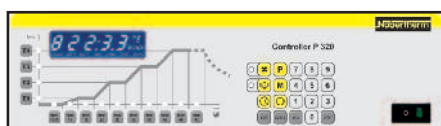
## Assegnazione dei controller standard alle varie famiglie di forni

	WB 5800/26ff.	W 17280/26 ff.	W 1000/65 ff	S 30/45A ff.	S 100/A ff.	N 560/45 A ff.	N 30/45 HA ff	N 30/65 SHA ff.	Forni (EN 1539)	TR 60 ff.	W 1000/G ff.	N 31/H ff.	N 7/H ff.	WB 10 ff.	N 21/M ff.	S 100/R ff.	D 20/S ff.
<i>Controller</i>																	
<b>B 150</b>				✓		✓	✓	✓				✓	✓	✓			
<b>C 250</b>		✓	✓	•	✓	•	•	•	✓		✓	•	•	•	✓	✓	
<b>C 40</b>		•	•														
<b>B 170</b>										✓							
<b>P 320</b>										•							
<b>HiProSystems</b>	✓	•	•		•	•	•	•	•		•				•	•	✓

✓ Standard • Opzionale



Controller P 320 - opzionale



Controller B 150 Controller C 250