

MUFFOLE TUBOLARI COMPATTE NABERTHERM SERIE R

Questi modelli compatti da banco con sistemi di controllo integrati coprono svariate applicazioni di laboratorio convenzionali ed hanno un rapporto qualità / prezzo imbattibile.

Caratteristiche:

- Temperatura max 1200 / 1300°C
- Rivestimento in acciaio inox
- Diametro del tubo da 30 a 100 mm, lunghezze riscaldate da 250 a 1000 mm.
- Tubo di lavoro in Sillimantite 60 completo di due tappi (standard).
- Termocoppia tipo S di lunga durata
- Controller elettronico standard mod. B170

Opzioni:

- Controller di sovratemperatura per la protezione termica di classe 2 (EN 60518-2) per proteggere il forno ed i campioni
- Controller a cascata per la misura della temperatura dentro al tubo
- Controller elettronico programmabile P320
- Tubo di lavoro specifico per le esigenze di lavorazione.



La scelta corretta del tubo da utilizzare è fondamentale.

I tubi ceramici di lavoro standardizzati in base alle norme DIN VED 0335 (DIN EN 60612) sono:

C 530 Sillamantite Porosa

C 610 Mullite Densa

C 799 Al₂O₃ con concentrazione maggiore del 99%

oppure tubi in quarzo

Modello	Tmax	Dimensioni esterne in mm			Ø tubo mm	Lunghezza riscaldata mm	Temp. costante sulla lunghezza +/- 5°C	Aliment.	Potenza kW	Peso in kg
		l	p	a						
R 30/250/12	1200 °C	400	240	490	30	250	80	monofase	1,2	20
R 40/250/12	1200 °C	400	240	490	40	250	80	monofase	1,2	20
R 30/500/12	1200 °C	650	240	490	30	500	170	monofase	1,8	25
R 40/500/12	1200 °C	650	240	490	40	500	170	monofase	1,8	25
R 60/750/12	1200 °C	1000	360	640	60	750	250	monofase	3,6	80
R 80/750/12	1200 °C	1000	360	640	80	750	250	monofase	3,6	80
R 100/1000/12	1200 °C	1300	420	730	100	1000	330	trifase	6,0	170