

CENTRIFUGHE MULTIUSO

CENTRIFUGHE SCANSPEED™ 1248

- Centrifuga multiuso con controllo a microprocessore.
- Velocità massima: 12.000 RPM.
- Coperchio con chiusura motorizzata
- Silenzioso motore ad induzione.
- Rumorosità inferiore a 60 dB(A)
- Display LCD retroilluminato e pannello di controllo di semplice lettura ed utilizzo
- Conversione automatica da RPM a RCF.
- Timer in minuti e secondi (a scelta dell'utente)
- Riconoscimento automatico del rotore.
- Ampia gamma di rotori autoclavabili e resistenti alla corrosione, per una grande varietà di provette.
- Sistema di allarme automatico per imbalance, surriscaldamento, velocità eccessiva.
- Apertura automatica del coperchio a fine ciclo.
- Ciclo centrifugazione rapida con opzione pulse.
- Possibilità di modificare i parametri di centrifugazione anche durante l'uso.



Scanspeed 1248 viene fornita priva di rotore. I rotori vanno individuati nell'ampia gamma disponibile e ordinati a parte.

Rotori:

- Rotore basculante (GSM-250-4). Con adattatore (250ml x 4) e portaprovette (4 per ciascuno, a scelta del cliente). Capacità max: 4 x 250 ml. Max RPM: 4.000.
- Rotore basculante (GMT-96-4), include adattatore per piastra da 96 (GMT96 x 4). Capacità max: 4 x Piastra da 96. Max RPM: 4.200.
- Rotore angolare (GAM-1.5-24B) con coperchio. Capacità max: 24 x 1,5/2,0 ml. Max RPM: 12.000.
- Rotore angolare (GAM-15-24), include adattatore (15ml x 24). Capacità max: 4 x 15 ml. Max RPM: 4.000.
- Rotore angolare (GAM-100-6A) con coperchio. Capacità max: 4 x 100 ml. Max RPM: 10.000.

<i>Modello</i>	1248
Velocità massima	12.000 rpm
Campo gravitazionale massimo	15.520 x g
Capacità massima	4x250 ml
Controllo	Elettronico mediante microprocessore
Modalità di funzionamento	In continuo o con timer (99 min 59 sec)
Timer	Minuti e secondi
Rampe di decelerazione	5
Rampe di accelerazione	5
Programmi disponibili	100
Riconoscimento rotore	Automatico
Alimentazione	220 V, 50 Hz
Dimensioni (L x P x A, mm)	475 x 575 x 350
Peso senza rotore	40 Kg

CENTRIFUGHE SCANSPEED™ 1580

Centrifuga da banco con capacità massima 3000 ml ed elevata velocità. Progettata per soddisfare le più comuni esigenze di laboratorio. Motore ad induzione.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Struttura antivibrazioni compatta e robusta.
- Meccanismo di chiusura e bloccaggio coperchio anti infortunistico, per evitare operazioni di apertura a rotore in movimento e garantire la massima sicurezza.
- Apertura automatica servoassistita del coperchio a fine centrifugazione
- Coperchio realizzato in tre strati diversi per maggiore sicurezza in caso di sgancio del rotore.

SISTEMA DI CONTROLLO

- Controllo e regolazione elettronica del funzionamento mediante microprocessore.
- Impostazione velocità di centrifugazione sia in RPM che in RCF
- Timer elettronico regolabile fino a 9 ore e 59 minuti, o in modo continuo.
- Riconoscimento automatico del rotore
- Display digitale LCD per visualizzare velocità di rotazione e tempo di centrifugazione.
- Indicatore di rotore fermo e consenso apertura coperchio manuale.
- Allarme di sbilanciamento, eccessiva velocità e sovrariscaldamento del rotore con relativi dispositivi di sicurezza ed allarmi
- Pulsante per centrifugazioni brevi (Pulse).



- 100 programmi di lavoro memorizzabili
- 10 rampe di accelerazione e decelerazione
- Controllo automatico del regolare funzionamento con indicazioni di eventuali errori

CERTIFICAZIONI

- In accordo con quanto previsto dalla direttiva CE 89/336/EEC Compatibilità Elettromagnetica.
- In accordo con quanto previsto dalla direttiva CE 73/23/EEC Direttiva bassa Tensione.
- Marchio CE

Modello	1580
Alimentazione:	220 V AC ÷ 50Hz
Velocità massima:	15.000 rpm
Campo gravitazionale massimo:	25.910 xg
Capacità massima:	3000 ml
Timer	Max 9 ore e 59 minuti
Rampe di accelerazione e decelerazione	10 preimpostate e selezionabili
Programmi memorizzabili	100
Rumorosità	>60 dbA
Dimensioni esterne:	390 x 770 x 650 mm (A x L x P)
Peso:	57 Kg.