

OCEAView™

Sensori di monitoraggio



One less thing to worry about

DICKSON
Environmental Monitoring + Compliance Experts

Smart DS Temperature Smart-Sensor

For Cobalt X™ • Cobalt XS™

Sensore di temperatura versatile e affidabile

Il sensore di temperatura Smart-Sensor di Dickson offre una soluzione innovativa e pratica per il monitoraggio della temperatura in un'ampia varietà di applicazioni in cui la precisione è fondamentale. Questo robusto sensore con punta metallica misura continuamente la temperatura, consentendo di tenere sotto controllo le condizioni ambientali. Il cavo con connettore piatto è disponibile in diverse lunghezze.



Monitoraggio continuo con le soluzioni OCEAView e DicksonOne

Questo sensore di temperatura è progettato per l'uso con le soluzioni di monitoraggio OCEAView e DicksonOne. È compatibile con i data logger Cobalt X1, X2 e XS, e si alimenta direttamente dal data logger durante la lettura.

Applicazioni tipiche

Il sensore di temperatura Smart DS viene utilizzato per garantire un controllo ambientale preciso in ambito sanitario, di laboratorio, ospedaliero, di ricerca e molto altro. Questo sensore rappresenta una soluzione pratica per il monitoraggio delle condizioni di conservazione di farmaci e campioni biologici sensibili, come vaccini, emoderivati e campioni di tessuto, nonché di congelatori medicali, celle frigorifere, incubatori e aree di stoccaggio. Il suo intervallo di misurazione da -40 °C a +80 °C copre un'ampia gamma di applicazioni.

Highlights

- Sensore di temperatura intelligente per soluzioni di monitoraggio OCEAView e DicksonOne
- Intervallo di temperatura: da -40 °C a +80 °C (da -40 °F a +176 °F)
- Compatibile con i data logger Cobalt X1, X2 e XS
- Tecnologia Smart-Sensor per un funzionamento plug-and-play e una facile sostituzione

Intelligenza integrata dei sensori Smart

La tecnologia Smart-Sensor di Dickson offre il vantaggio di un vero funzionamento plug and play per i vostri data logger, senza necessità di configurazione. Gli Smart-Sensor semplificano la manutenzione memorizzando le informazioni di taratura nella memoria integrata, inclusi i coefficienti di correzione (a/b o a/b/c), l'incertezza di calibrazione e la deriva dopo un anno.

Opzioni di calibrazione e taratura

I nostri laboratori offrono i servizi di taratura necessaria per mantenere le misurazioni accurate e la conformità alle normative del vostro settore. Dopo la taratura iniziale, è possibile sostituire facilmente il sensore attuale con un sensore appena tarato senza perdita di dati o tempi di inattività.

Specifiche tecniche

Generale			
Sensore Smart per la Temperatura			
Codici prodotto	Sensore disponibile con le seguenti lunghezze di cavo. Cavo piatto da 27 cm: SON.TNU.0019 Cavo piatto da 1 m: SON.TNU.0016		
Data logger compatibili	Cobalt X2, Cobalt X1, Cobalt XS		
Specifiche tecniche del sensore			
Accuratezza pre-taratura	±0,6 °C da -10 °C a +80 °C ± 2 °C da -40 °C a -10 °C		
Incertezza estesa dopo la taratura (k=2)	Da ±0,10 °C a ±0,15 °C (sull'intero intervallo)		
Taratura	Calibrazione tipica a -30 °C, 0 °C, +30 °C e +60 °C. Per altre opzioni, contattateci. <i>Ritaratura tramite sostituzione del sensore.</i>		
	Dickson Europe: Laboratorio interno certificato o Accreditato ISO/IEC 17025		
Dettagli	Smart-Sensor	Cavo	Connettore
Materiali	TPU (poliuretano termoplastico), tubo in acciaio inossidabile	XLPE (polietilene reticolato)	TPU (poliuretano termoplastico)
Condizioni operative	Da -40°C a +80°C	Da -40 a 125°C	Da -40°C a +70°C
Dimensioni	Lunghezza 53 mm Ø (punta): 6 mm	Lunghezza 27 cm o 1 m (±50 mm)	Lunghezza 66 mm Ø: 12 mm
Classe IP di protezione	IP67	IP67	IP40
Accessori	Materiali e condizioni operative		Codici prodotto
Cavi piatti di estensione	Cavo: TPE, IP67, da -40°C a +100°C Connettori: IP40, da -25°C a +70°C		1.5 m: PSF.RAL.0009 3 m: PSF.RAL.0013 5 m: PSF.RAL.0011 10 m: PSF.RAL.0014

Pt100 Smart-Sensors™ For Cobalt X™ and Cobalt L3™

Tecnologia Smart-Sensor

Massima affidabilità e una facilità d'uso senza precedenti.

- La tecnologia Smart-Sensor memorizza tutte le informazioni di taratura direttamente nella memoria integrata, inclusi i coefficienti di correzione della taratura (a/b o a/b/c), l'incertezza di misura dopo la taratura, la deriva dopo 1 anno e il numero di serie del sensore.
- Funzionamento plug-and-play per un utilizzo immediato senza necessità di configurazione.
- Al momento della ritaratura, è possibile sostituire il sensore con uno appena tarato e pronto all'uso senza perdita di dati o tempi di inattività.
- Tecnologia completamente digitale per la massima uniformità e affidabilità.
- Il sensore Smart-Sensor Pt100 beneficia di un convertitore di segnale analogico-digitale integrato che consente la taratura diretta, indipendentemente dal data logger.

Sensori Smart Pt100 (da -100°C a +200°C)

Congelatori a -80 °C, applicazioni industriali

Il sensore intelligente Pt100, con un intervallo di temperatura da -100 °C a +200 °C, è ideale per una varietà di situazioni.

Perfetto per il monitoraggio di congelatori a -80 °C, questo sensore è dotato della nostra tecnologia Smart-Sensor.



Sensori Smart Pt100 (da -200°C a +50°C)

Congelatori criogenici, tank di azoto liquido

Il sensore intelligente Pt100, con un intervallo di temperatura da -200 °C a +50 °C, è ideale per il monitoraggio di temperature estremamente basse.

Particolarmente adatto al monitoraggio di congelatori criogenici e serbatoi di azoto, questo sensore è dotato della nostra tecnologia Smart-Sensor.



Specifiche tecniche

Sensori Smart Pt100				
Generale				
Range di utilizzo	-100°C to +200°C		-200°C to +50°C	
Data logger compatibili	Cobalt X2, Cobalt X1, Cobalt L3			
Codici prodotto	SON.TPT.0009		SON.TPT.0010	
Specifiche tecniche del sensore				
Risoluzione	0.03°C			
Incertezza estesa	Da +0.08°C a +0.3°C			
Opzioni di taratura	Accreditato ISO/IEC 17025 (COFRAC) Certificato (non accreditato) Tracciabile NIST <i>Ritaratura tramite sostituzione del sensore.</i>			
Caratteristiche tecniche				
Tipologia del sensore	Sensore Smart-Sensor			
Materiali	Acciaio inossidabile			
Classe	Classe B			
Cavo	Cavo a 3 fili in PTFE			
Dimensioni	Diametro: 3 mm Lunghezza: 100 mm Cavo: 350 cm (con connettore)		Diametro: 3 mm Lunghezza: 100 mm Giunzione con diametro: 6 mm Cavo: 140 cm (con connettore)	
Classe IP di protezione	IP66			
Fattore di precisione	Intervallo -100 °C a +200 °C	Precisione ± 1°C	Intervallo -200 °C a +50 °C	Precisione ± 1,5°C

Temperature & Humidity Smart-Sensor™

For Cobalt X™ and Cobalt XS™

Sensore doppio per T° e RH%

Design dedicato per il monitoraggio delle condizioni ambientali

Il sensore di temperatura e umidità relativa di Dickson offre una soluzione innovativa e pratica per il monitoraggio delle condizioni ambientali in diverse situazioni. Disponibile con o senza cavo di prolunga piatto, questo sensore compatto misura continuamente temperatura e umidità relativa, consentendoti di tenere sotto controllo le condizioni ambientali che influenzano le tue apparecchiature



Cavo piatto:
1 metro

Tecnologia
Smart-Sensor



Cordless

Principali caratteristiche

- Per piattaforme di monitoraggio OCEAView o DicksonOne Cloud
- Un unico dispositivo misura sia la temperatura che l'umidità relativa
- Disponibile con o senza cavo per una soluzione ancora più compatta
- Si collega direttamente ai data logger Cobalt X1, X2 e XS
- Il cavo piatto evita la deformazione delle guarnizioni delle porte

Benefici dei Sensori Smart

- Parametri di taratura memorizzati direttamente nella memoria del sensore
- Consente il funzionamento plug-and-play senza necessità di configurazione
- Al momento della ritaratura, è possibile sostituire a caldo il sensore con uno appena calibrato e pronto all'uso, senza interruzioni di dati o tempi di inattività
- Tecnologia completamente digitale per la massima uniformità e affidabilità

Range di misura

- Temperatura: da -40 °C a +100 °C
- Umidità relativa: dallo 0% al 90% RH

Applicazioni

- Monitoraggio delle condizioni ambientali in aree di stoccaggio, magazzini, camere di stabilità e incubatori
- Laboratori di biotecnologie e scienze biologiche
- Monitoraggio delle condizioni ambientali critiche

Intelligenza integrata

- La tecnologia Smart-Sensor di Dickson memorizza tutte le informazioni di taratura direttamente nella memoria integrata, inclusi i coefficienti di correzione della taratura (a, a/b o a/b/c), l'incertezza di misura dopo la taratura, la deriva dopo 1 anno, il numero di serie del sensore e il numero del certificato di taratura.

Specifiche tecniche

Sensori Smart per Temperatura ed Umidità



Generale

Range di utilizzo	Da -40 °C a +100 °C Umidità relativa dallo 0% al 90% (senza condensa)
Data logger compatibili	Cobalt X2, Cobalt X1, Cobalt L3
Software di monitoraggio compatibili	OCEAView Cloud, OCEAView On-premises, DicksonOne Cloud
Codici prodotto	Con Cavo piatto da 1m: SON.HYG.0006 Cordless: SON.HYG.0009

Specifiche tecniche del sensore

Risoluzione	0.01°C 0.05% RH
Incertezza estesa	Da $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ a $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ Da $\pm 2\%$ a 4% RH
Opzioni di taratura	Accreditato ISO/IEC 17025 (COFRAC) Certificato (non accreditato) Tracciabile NIST <i>Ritaratura tramite sostituzione del sensore.</i>

Caratteristiche

Tipologia del sensore	Sensore Smart-Sensor
Materiali	Filtro in PTFE
Dimensioni	Sensore: 33 x 11,6 mm Cavo: 100 cm (<i>solo SON.HYG.0006</i>)
Classe IP di protezione	IP66

DICKSON
Environmental Monitoring + Compliance Experts

© 2025 Dickson. All rights reserved.
Non-contractual document.
Specifications and product photos subject
to change without notice.

■ **Dickson Europe**
Montpellier - France
+33 (0)4 99 13 67 30
contact@dicksondata.fr

■ **Dickson North America**
Addison, IL - USA
+1 (630) 543-3747
support@dicksondata.com

■ **Dickson Asia-Pacific**
Petaling Jaya - Malaysia
+603 749 40758
contact@dicksondata.my

www.dicksondata.com

Temperature, Humidity, and CO₂ Smart-Sensor™

For Cobalt X™

Sensore triplo per T°, RH% e CO₂%

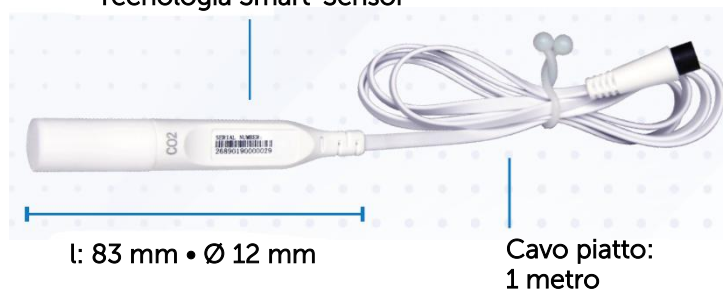
Il sensore triplo più piccolo progettato per incubatrici

Il sensore intelligente triplo di Dickson è una soluzione innovativa e pratica per il monitoraggio degli incubatori a CO₂ con i data logger Cobalt X1/X2. Questo dispositivo compatto misura continuamente la concentrazione di anidride carbonica, la temperatura e l'umidità relativa all'interno degli incubatori, contribuendo a garantire un controllo ottimale dell'ambiente di coltura e a segnalare eventuali problemi.

Range di misura

- Temperatura: da 0 °C a +100 °C
- Umidità relativa: da 0% al 99.9%
- CO₂: da 0 a 20%

Tecnologia Smart-Sensor



Applicazioni

- Fecondazione in vitro (FIV) e colture cellulari sensibili
- Ricerca biomedica e farmaceutica
- Laboratori di biotecnologie e scienze biologiche
- Monitoraggio delle condizioni ambientali critiche

Principali caratteristiche

- Per piattaforme di monitoraggio OCEAView o DicksonOne Cloud
- Un unico dispositivo misura la temperatura, l'umidità relativa e la CO₂
- Ingombro ridotto, adatto a incubatrici di piccole dimensioni
- Frequenza di lettura regolabile
- Si collega ai data logger Cobalt X1/X2, non richiede alimentazione esterna
- Il cavo piatto evita la deformazione delle guarnizioni delle porte

Benefici dei Sensori Smart

- Parametri di taratura memorizzati direttamente nella memoria del sensore
- Consente il funzionamento plug-and-play senza necessità di configurazione
- Al momento della ritaratura, è possibile sostituire a caldo il sensore con uno appena tarato e pronto all'uso, senza interruzioni di dati o tempi di inattività
- Tecnologia completamente digitale per la massima uniformità e affidabilità

Intelligenza integrata

- La tecnologia Smart-Sensor di Dickson memorizza tutte le informazioni di taratura direttamente nella memoria integrata, inclusi i coefficienti di correzione della taratura (a, a/b o a/b/c), l'incertezza di misura dopo la taratura, la deriva dopo 1 anno, il numero di serie del sensore e il numero del certificato di taratura.

Specifiche tecniche

Sensori Smart per Temperatura, Umidità e CO ₂			
Generale	Range di misura	Incertezza estesa	Risoluzione
Temperatura	Da 0°C a +50°C	±0.3°C a 37°C	0.01°C
Umidità relativa	Da 0% a 99.9% RH (non-cond.)	±4%RH al 90% RH	0.05% RH
CO ₂	Da 0 a 20% CO ₂	±0.4% al 5% CO ₂ , 37°C e il 90% RH	0.1% CO ₂
Data logger compatibili	Cobalt X2, Cobalt X1 (se utilizzato con Cobalt X1, è possibile attivare simultaneamente solo 2 sensori)		
Ambienti di applicazione	Questo sensore è progettato esclusivamente per incubatori che funzionano con iniezione di CO ₂ . Gli incubatori multi-gas (come quelli con iniezione di O ₂ o N ₂) non possono essere monitorati con questo sensore a causa del tipo di sensore e della presenza di gas diversi dalla CO ₂ .		
Codice prodotto	SON.CO2.0012		
Specifiche metriche del sensore			
Opzioni di taratura	Taratura da 3% a 7% di CO ₂ , da 35°C a 39°C e al 90% di umidità relativa. Per altre opzioni, contattateci.		
Caratteristiche			
Tipologia del sensore	Sensore Smart-Sensor		
Materiali	Sovrastampato in PVC e filtro in PTFE		
Dimensioni	Sensore: lunghezza 83 mm x Ø 12 mm Cavo con connettore: 1 metro		
Alimentazione	Alimentazione fornita direttamente dal data logger Cobalt X.		
Classe IP di protezione	IP66		

Differential pressure Smart-Sensor™

For Cobalt X1™ and Cobalt X2™

Contribuire al mantenimento di ambienti controllati

Il sensore di pressione differenziale Smart-Sensor di Dickson misura la differenza di pressione tra due aree, fornendo dati fondamentali per il mantenimento di ambienti controllati.

In camere bianche e laboratori di virologia, ad esempio, questo sensore è essenziale per garantire gradienti di pressione dell'aria adeguati, mantenendo in genere determinate aree a una pressione più alta o più bassa per prevenire la contaminazione incrociata.

Monitorando continuamente i differenziali di pressione, il sensore contribuisce a garantire la conformità con rigorosi standard di qualità dell'aria e a salvaguardare processi sensibili e il personale.

Sono disponibili diversi modelli per soddisfare ogni esigenza:



Singolo sensore
(Cobalt X1 o X2)



Doppio sensore
(Cobalt X2)



Singolo sensore
e connettore
per sonda
esterna
(Cobalt X2)

Monitoraggio continuo con le soluzioni OCEAView e DicksonOne

Questo sensore di temperatura e pressione differenziale è progettato per l'utilizzo con le soluzioni di monitoraggio OCEAView e DicksonOne. È compatibile con i data logger Cobalt X1 e Cobalt X2, e si alimenta direttamente dal data logger durante la lettura.

Highlights

- Sensore di pressione differenziale Smart-Sensor per le soluzioni di monitoraggio OCEAView e DicksonOne
- Campo di misura: da -125 Pa a +125 Pa
- Compatibile con i data logger Cobalt X1 e Cobalt X2
- Tecnologia Smart-Sensor per funzionamento plug-and-play e facile sostituzione

Applicazioni

Il sensore Smart di pressione differenziale viene utilizzato in ambienti in cui un controllo preciso della pressione dell'aria è fondamentale.

Le applicazioni più comuni includono camere bianche, laboratori di virologia, laboratori farmaceutici, dove il sensore garantisce differenze di pressione costanti per mantenere la sicurezza e prevenire la contaminazione. Viene inoltre utilizzato nella ricerca medica e nei laboratori ad alta sicurezza, dove il monitoraggio continuo supporta la conformità con i rigorosi standard di settore e salvaguarda i processi critici.

Intelligenza integrata Smart-Sensor

La tecnologia Smart-Sensor di Dickson offre il vantaggio di un vero funzionamento plug and play per i vostri data logger, senza necessità di configurazione. Gli Smart-Sensor semplificano la manutenzione memorizzando le informazioni di taratura nella memoria integrata, inclusi i coefficienti di correzione (a/b o a/b/c), l'incertezza di taratura e la deriva dopo un anno.

Opzioni di taratura

I nostri laboratori offrono i servizi di taratura necessaria per mantenere le misurazioni accurate e la conformità alle normative del vostro settore. Dopo la taratura iniziale, è possibile sostituire facilmente il sensore attuale con un sensore appena tarato senza perdita di dati o tempi di inattività.

Specifiche tecniche

Sensori Smart per Pressione differenziali				
	Generale			
	Modello	Singolo (1 sensore)	Doppio (2 sensori)	Singolo con connettore (1 sensore + cavo da 50cm con connettore per sensore esterno)
	Range di utilizzo	Da -125 Pa a +125 Pa (±1.27 cm H2O)		
Data logger compatibili	Cobalt X2, Cobalt X1	Cobalt X2	Cobalt X2	
Codici prodotto	SON.PRE.0010	SON.PRE.0011	SON.PRE.0012	
Specifiche tecniche del sensore				
Risoluzione	0.015625 Pa			
Incertezza estesa	±3 Pa			
Opzioni di taratura	Certificato (non accreditato) Tracciabile NIST Ritaratura tramite sostituzione del sensore.			
Caratteristiche				
Tipologia del sensore	Sensore Smart-Sensor			
Dimensioni	Supporto di estensione: 147 mm (lunghezza) x 83 mm (larghezza) x 27 mm (altezza) Tubo in dotazione (per sensore): Ø4,5 mm, L = 50 cm Connettore a T riduttore a innesto (per sensore): Ø6-4-6 mm			
Precisione pre-taratura	Precisione del punto zero (a 0 Pa): 0,1 Pa Precisione del fondo scala: 3% del valore letto a 966 hPa Ripetibilità: 0,5% del valore letto Impatto della pressione atmosferica: 1% del valore letto ogni 10 hPa al di sopra di 966 hPa			
Temperatura di utilizzo	Da 0°C a +50°C			
Temperatura di stoccaggio	Da -20°C a +60°C			
Altro				
Sovrapressione supportata	1 bar (100 kPa)			
Gas compatibili	Aria — N2 — O2 (non condensante) (Taratura: aria e N2)			