

Differential pressure Smart-Sensor™

For Cobalt X1™ and Cobalt X2™

Contribuire al mantenimento di ambienti controllati

Il sensore di pressione differenziale Smart-Sensor di Dickson misura la differenza di pressione tra due aree, fornendo dati fondamentali per il mantenimento di ambienti controllati.

In camere bianche e laboratori di virologia, ad esempio, questo sensore è essenziale per garantire gradienti di pressione dell'aria adeguati, mantenendo in genere determinate aree a una pressione più alta o più bassa per prevenire la contaminazione incrociata.

Monitorando continuamente i differenziali di pressione, il sensore contribuisce a garantire la conformità con rigorosi standard di qualità dell'aria e a salvaguardare processi sensibili e il personale.

Sono disponibili diversi modelli per soddisfare ogni esigenza:



Singolo sensore
(Cobalt X1 o X2)



Doppio sensore
(Cobalt X2)



Singolo sensore
e connettore
per sonda
esterna
(Cobalt X2)

Monitoraggio continuo con le soluzioni OCEAView e DicksonOne

Questo sensore di temperatura e pressione differenziale è progettato per l'utilizzo con le soluzioni di monitoraggio OCEAView e DicksonOne. È compatibile con i data logger Cobalt X1 e Cobalt X2, e si alimenta direttamente dal data logger durante la lettura.

Highlights

- Sensore di pressione differenziale Smart-Sensor per le soluzioni di monitoraggio OCEAView e DicksonOne
- Campo di misura: da -125 Pa a +125 Pa
- Compatibile con i data logger Cobalt X1 e Cobalt X2
- Tecnologia Smart-Sensor per funzionamento plug-and-play e facile sostituzione

Applicazioni

Il sensore Smart di pressione differenziale viene utilizzato in ambienti in cui un controllo preciso della pressione dell'aria è fondamentale.

Le applicazioni più comuni includono camere bianche, laboratori di virologia, laboratori farmaceutici, dove il sensore garantisce differenze di pressione costanti per mantenere la sicurezza e prevenire la contaminazione. Viene inoltre utilizzato nella ricerca medica e nei laboratori ad alta sicurezza, dove il monitoraggio continuo supporta la conformità con i rigorosi standard di settore e salvaguarda i processi critici.

Intelligenza integrata Smart-Sensor

La tecnologia Smart-Sensor di Dickson offre il vantaggio di un vero funzionamento plug and play per i vostri data logger, senza necessità di configurazione. Gli Smart-Sensor semplificano la manutenzione memorizzando le informazioni di taratura nella memoria integrata, inclusi i coefficienti di correzione (a/b o a/b/c), l'incertezza di taratura e la deriva dopo un anno.

Opzioni di taratura

I nostri laboratori offrono i servizi di taratura necessaria per mantenere le misurazioni accurate e la conformità alle normative del vostro settore. Dopo la taratura iniziale, è possibile sostituire facilmente il sensore attuale con un sensore appena tarato senza perdita di dati o tempi di inattività.

Specifiche tecniche

Sensori Smart per Pressione differenziali			
Generale			
Modello	Singolo (1 sensore)	Doppio (2 sensori)	Singolo con connettore (1 sensore + cavo da 50cm con connettore per sensore esterno)
Range di utilizzo	Da -125 Pa a +125 Pa (±1.27 cm H2O)		
Data logger compatibili	Cobalt X2, Cobalt X1	Cobalt X2	Cobalt X2
Codici prodotto	SON.PRE.0010	SON.PRE.0011	SON.PRE.0012
Specifiche tecniche del sensore			
Risoluzione	0.015625 Pa		
Incertezza estesa	±3 Pa		
Opzioni di taratura	Certificato (non accreditato) Tracciabile NIST Ritaratura tramite sostituzione del sensore.		
Caratteristiche			
Tipologia del sensore	Sensore Smart-Sensor		
Dimensioni	Supporto di estensione: 147 mm (lunghezza) x 83 mm (larghezza) x 27 mm (altezza) Tubo in dotazione (per sensore): Ø4,5 mm, L = 50 cm Connettore a T riduttore a innesto (per sensore): Ø6-4-6 mm		
Precisione pre-taratura	Precisione del punto zero (a 0 Pa): 0,1 Pa Precisione del fondo scala: 3% del valore letto a 966 hPa Ripetibilità: 0,5% del valore letto Impatto della pressione atmosferica: 1% del valore letto ogni 10 hPa al di sopra di 966 hPa		
Temperatura di utilizzo	Da 0°C a +50°C		
Temperatura di stoccaggio	Da -20°C a +60°C		
Altro			
Sovrapressione supportata	1 bar (100 kPa)		
Gas compatibili	Aria — N2 — O2 (non condensante) (Taratura: aria e N2)		